

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 002 Fecha: 13-oct-23

Preparo

Producción

Calidad

Sello

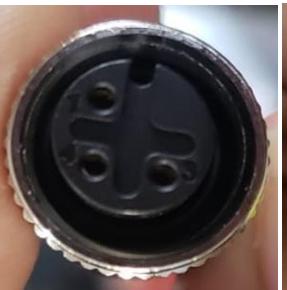
Numero de Control
IMTECH-AVPROD-066



CABLE USB2RS232 SILABS V2 ADM

Antes de iniciar la operación verificar que tenemos lo siguiente en la estación:

ARN00042



ARN00043



PINZA DESFORRADORA



PINZA DESFORRADORA Y CORTADORA



CAUTÍN



PRENSA



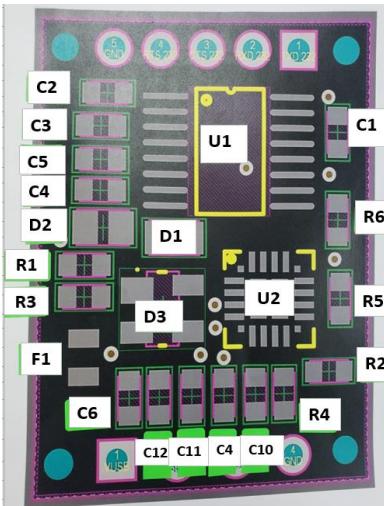
SOLDADURA CON PLOMO
63/37 SOLD 63-450
STEREN



PASTA PARA SOLDAR

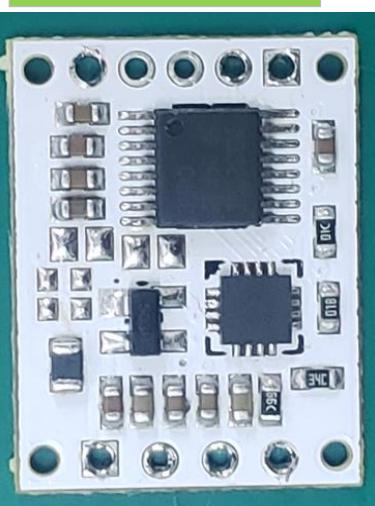


1.- ENSAMBLE DE TABLILLA

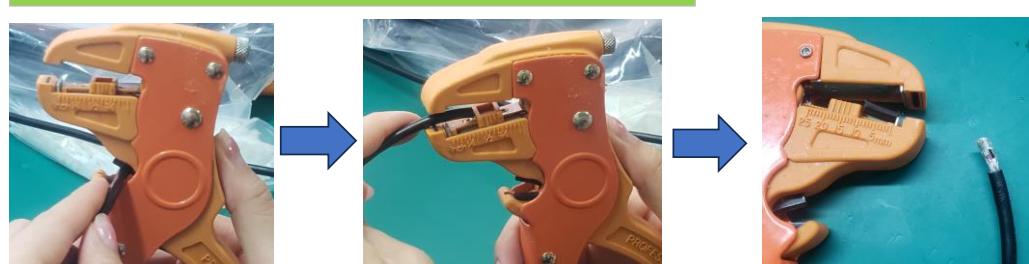


NOTA: LOS COMPONENTES D1, D2, R1 Y R3
NO LOS LLEVA.

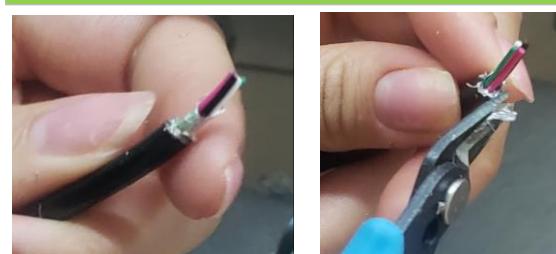
2.- PASAR TABLILLA A PRUEBA



3.- CORTAR EL ARN00043 A 10MM Y DESFORRAR



4.- QUITAR EL FORRO DE ALUMINIO DE LOS CABLES



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 002 Fecha: 13-oct-23

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-066



CABLE USB2RS232 SILABS V2 ADM

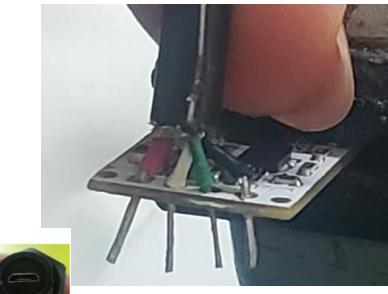
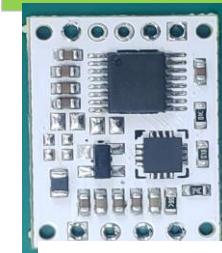
5.- DESFORRAR A 0.4MM LOS CABLES DEL ARN00043



6.- ESTAÑAR POR COMPLETO LOS HILOS DE TODOS LOS CABLES, DESDE DONDE COMIENZA EL DESFORRE HASTA LA PUNTA

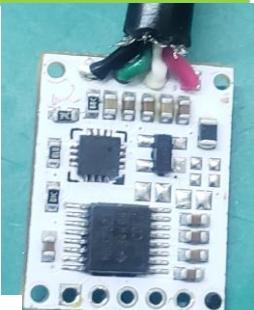
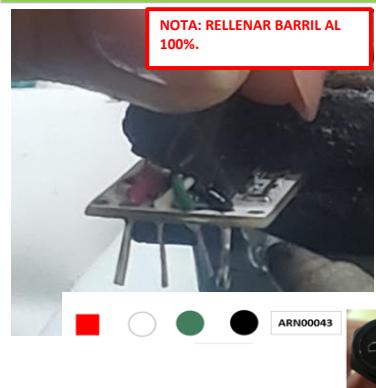


7.- COLOCAR LA TABLILLA EN LA PRENSA Y PASAR LOS HILOS ESTAÑADOS POR LOS ORIFICIOS DE LA TABLILLA CON AYUDA DE TWEEZERS



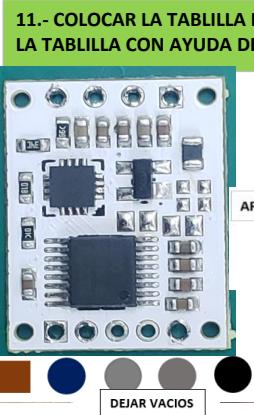
8.- SOLDAR LOS CABLES EN EL SIGUIENTE ORDEN: BLANCO, VERDE, ROJO Y NEGRO.

NOTA: RELLENAR BARRIL AL 100%.



TABLILLA CON ARN00043 SOLDADO

10.- TOMAR EL ARN00042, CORTAR Y DESFORRAR A 0.5MM Y ESTAÑAR POR COMPLETO LOS HILOS DE TODOS LOS CABLES, DESDE DONDE COMIENZA EL DESFORRE HASTA LA PUNTA



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 002 Fecha: 13-oct-23

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-066



CABLE USB2RS232 SILABS V2 ADM

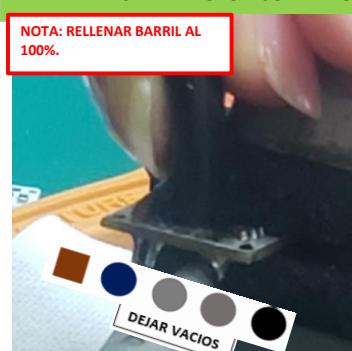
12.- SOLDAR LOS CABLES AZUL Y CAFÉ

NOTA: RELLENAR BARRIL AL 100%.

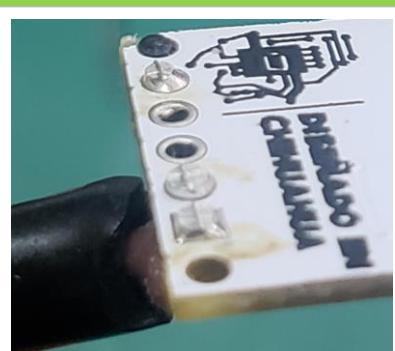


13.- PASAR POR EL ORIFICIO DE LA TABLILLA EL CABLE NEGRO Y SOLDARLO

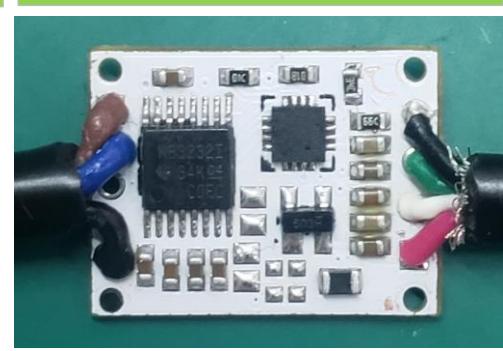
NOTA: RELLENAR BARRIL AL 100%.



14.- CORTAR EXCEDENTE DE LOS CABLES CASI AL RAS



15.- PASAR CABLE TERMINADO A INSPECCIÓN



16.- PASAR A PRUEBA



17.- PASAR A INYECCIÓN DE PLÁSTICO



18.- PASAR A PRUEBA



19.- EMPACAR EN BOLSA TIPO ZIPLOC

EN CASO DE REPARACIÓN:

- 1.- VOLVER A CORTAR, DESFORRAR Y ESTAÑAR CABLES.
- 2.- DESTAPAR ORIFICIOS DE TABLILLA.
- 3.- REPETIR ENSAMBLE DE ACUERDO A ESTA AYUDA VISUAL.

NO ACEPTO



NO HAGO



EXCESO DE SOBRANTE



NO PASO DEFECTOS



FALTA DE SOLDADURA.
DEBE ESTAR LLENO EL BARRIL AL 100%

FALTA DE HILOS EN EL CABLE